

Критерии сортировки евровагонки по категориям качества на классы: «А», «В», «С».

Необходимо сразу подчеркнуть, что все три сорта проходят один и тот же технологический цикл – изготовливаются из одной и той же партии леса, сушатся в одной сушилке до одной влажности, изготовливаются на одном станке. Разделение на сорта происходит на этапе сортировки уже готовых изделий. Критериями для сортировки являются дефекты древесины и дефекты, появляющиеся в процессе производства.

Единых норм сортировки для всех изделий и для всех производителей в России не существует.

Наибольшее распространение для хвойной евровагонки получили стандарты: ГОСТ 8242-88 и DIN 68-126 (Германия). Данный стандарт норм разработан в городе Бремене, Германия, рабочей комиссией по профильной древесине. Проект соответствует предусмотренному новому изданию DIN часть 3 издание апрель 1979г. Этот стандарт предлагается общественности для проверки и рецензирования изделий профильной древесины (евровагонки). Потребителю также необходимо принимать во внимание, что большинство стандартов и норм предусматривает 10-20% пересортицы.

Порода: ель, сосна

Влажность: 14% +/- 2%.

Размер: толщина 12,5мм , ширина 96 мм , ширина рабочей поверхности 88 мм, шип 8 мм.

Допуск: по толщине - /+0,5мм, по ширине - /+1 мм , по длине - +25/-12мм

Пороки	Сорт "А"	Сорт "В"	Сорт "С"
1. Сучки здоровые сросшиеся	допускаются	допускаются	допускаются
2. Сучки здоровые частично сросшиеся	допускаются	допускаются	допускаются
3. Сучки здоровые несросшиеся (выпадающие)	d до 5 мм 1 шт. на 1 п/м	на пласти допускаются диаметром до 20 ммс выходом на кромку 1 шт. на 1 п/м	допускаются
4. Сучки здоровые несросшиеся (не выпадающие)	допускаются d до 15 мм	допускаются d до 50 мм	допускаются
5. Глазки (черные сучки)	допускаются размером до 7 мм	допускаются размером до 15 мм	допускаются

6. Вырывы, сколы в зоне сучков, отверстия от сучков, сучки загнившие, гнилые и табачные.	допускаются:	допускаются размером до 20 мм 1 шт. на 1 п/м в кол-ве выпадающих сучков (пункт 3)	допускаются
	1. на нижней кромке паза: без ограничений;		
	2. На верхней кромке паза: d до 5 мм 1 шт. на 1 п/м в кол-ве выпадающих сучков (пункт 3).		
	3. на гребне: не видимые при сборке допускаются.		
7. Трещины: торцовые на лицевой пласти.	сквозные длиной до 95 мм; волосяные 1/2 длины вагонки	сквозные длиной до 300мм; волосяные по всей длине лицевой пласти	допускаются
8. Сердцевина	допускается размером до 1/2 длины вагонки	допускается	допускается
9. Крень	допускается, если не влияет на сборку	допускается	допускается
10. Смоляные кармашки (шириной более 3мм)	допускаются длиной до 20 мм 2 шт. на 1 п/м	допускается	допускается
11. Засмолки	допускается	допускается	допускается
12. Прорость	допускаются размером до 48 мм	допускается	допускается
13. Червоточина	не допускается	допускается мелкая 3 шт. на 1 п/м	допускается
14. Гниль	не допускается	не допускается	не допускается
15. Окраска	допускается до 10 % поверхности вагонки	допускается	допускается
16. Синева	не допускается	светлая 10% общей площади	допускается

17. Обработка	допускается незначительные дефекты строжки (шероховатость и мелкий вырыв на кромке в зоне сучков)	допускается непрострожка на гребне и другие дефекты строжки не влияющие на сборку	допускается
18. Обзол	не допускается	допускается: на нижней кромке паза - без ограничений на гребне - невидимый при сборке	допускается